

## HERMLE C22 U



|                     |                              |
|---------------------|------------------------------|
| Verfahrweg          | X 450 mm, Y 600 mm, Z 330 mm |
| Körper              | Ø 450 mm / H 370 mm          |
| Schwenkbereich      | +/- 135°                     |
| Spindeldrehzahl     | 18.000 1/min                 |
| Max. Tischbelastung | 300 kg                       |
| Steuerung           | Heidenhain TNC 640           |

## HERMLE C400

Anzahl: 2



Simultane 5-Achsen-Bearbeitung

|                     |                              |
|---------------------|------------------------------|
| Verfahrweg          | X 850 mm, Y 700 mm, Z 500 mm |
| Körper              | Ø 650 mm / H 500 mm          |
| Schwenkbereich      | + 91° / - 139°               |
| Spindeldrehzahl     | 18.000 1 / min               |
| Max. Tischbelastung | 600 kg                       |
| Steuerung           | Heidenhain TNC 640           |

## HERMLE C400 + HS flex

Simultane 5-Achsen-Bearbeitung



|                     |                              |
|---------------------|------------------------------|
| Verfahrweg          | X 850 mm, Y 700 mm, Z 500 mm |
| Körper              | Ø 650 mm / H 500 mm          |
| Schwenkbereich      | + 91° / - 139°               |
| Spindeldrehzahl     | 18.000 1 / min               |
| Max. Tischbelastung | 600 kg                       |
| Steuerung           | Heidenhain TNC 640           |
| Handlingsystem      | 15 Paletten                  |
| Zusatzmagazin       | 38 + 50 Werkzeugplätze       |



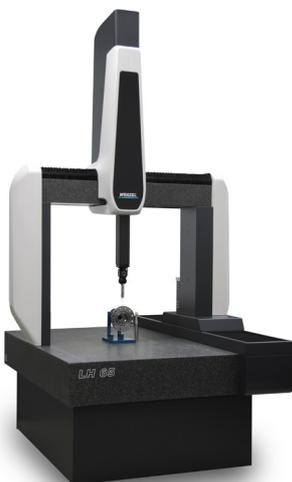
## Mazak QT-Compact 200M

|                 |                  |
|-----------------|------------------|
| Max. DrehØ      | 340 mm           |
| Drehlänge       | 500 mm           |
| Spindeldrehzahl | 5.000 U / min    |
| Steuerung       | Mazatrol SmoothC |



## Mazak Quick Turn 250MY

|                  |                                 |
|------------------|---------------------------------|
| Max. DrehØ       | 380 mm                          |
| Drehlänge        | 1.000 mm                        |
| Spindeldrehzahl  | 4.000 U / min                   |
| Werkzeugrevolver | 12 Werkzeugplätze (angetrieben) |
| Steuerung        | Mazatrol SmoothG                |



## WENZEL LH 65

### 3-Koordinaten-Messmaschine

|                  |   |
|------------------|---|
| Verfahrweg       | X 650 mm, Y 750 mm, Z 500 mm  |
| Messkopf         | PH10M-Plus + SP25M Scansystem   |
| Schwenkbereich   | A-Achse: 0°-105° in 7,5° Schritte<br>B-Achse: 0° bis ±180° in 7,5° Schritte |
| Messunsicherheit | PFTU, MPE (µm)= 1,2   |
| Software         | WM Quartis GEO  |



## Säulenbohrmaschine Alzstar 40 / S

|                                  |                     |
|----------------------------------|---------------------|
| Gewindeschneiden                 |                     |
| Stahl E335 (St 60)               | M 24m               |
| Guss EN-GJL-200 (GG20)           | M 30                |
| Kurzspindel                      | MK 3                |
| Spindelhub                       | 120 mm              |
| Ausladung                        | 293 mm              |
| Maschinentisch, nutzbare Auflage | 514 x 360 mm        |
| Abstand Spindel-Tisch min./max.  | 117 / 701 mm        |
| Antrieb                          | Stufenlos           |
| Motor                            | 1500 / 3000 U / min |
| Leistung                         | 145 / 1,9 kW        |
| Spindeldrehzahl U/min            | 160 - 2250          |



## Metallbandsäge BMBS 300 x 320 H-DG

|                        |                           |
|------------------------|---------------------------|
| Schnittbereich         | 90° / +45° / - 45° / -60° |
| Leistung               | 1,4 / 2,0 kW              |
| Geschwindigkeitsstufen | 2                         |
| Schnittgeschwindigkeit | 35 / 70 m / min           |



## Garant Digitales Höhenmessgerät HC1

|                      |  |
|----------------------|--|
| Norm                 | Werksnorm                                  |
| Kalibrierung         | E2   |
| Schnittstelle        | RS232C-Schnittstelle;<br>USB-Schnittstelle |
| Messtechnik          | digital                                    |
| Prüfprotokoll        | Prüfprotokoll des Herstellers              |
| Ablesung umschaltbar | mm / Inch                                  |

## trotec SpeedMarker 1300

20W Faserlaser



|                           |  |
|---------------------------|--|
| Arbeitsbereich X Y Z      | 930mm x445mm x453mm                      |
| Arbeitsbereich Drehachse  | 360°                                     |
| Softwaregesteuerte Achsen | X, Y, Z, A                               |
| Software                  | SpeedMark  <br>inkl. Datacode-Erstellung |
| Dateiformate:             | DXF, PDF, JPEG, etc.                     |

Beschriften von kubischen u. rotationssymmetrischen Bauteilen  
Gravieren u. Anlassen verschiedenster Metalle, Kunststoffe u. Folien

Kamerasystem zur Livevorschau der Beschriftung

## GARANT Gleitschleifmaschine GMT35

Maximale Werkstückgrößen 580x150x150mm

Drehzahlbereich 1.500 bis 3.000

Trogvolumen 35l

Schleifkörper Keramik, Kunststoff, Porzellan

Möglichkeiten Polieren, Entgraten  
3D-Strukturen ausschleifen  
Reinigen  
Metall und Kunststoff bearbeiten  
Mehrere Werkstücke gleichzeitig  
Arbeitsraumtrennung für unterschiedliche Aufgaben



### 3D-Drucker Formlabs Form2



|              |                         |
|--------------|-------------------------|
| Technologie  | Stereolithografie (SLA) |
| Druckvolumen | 145 x 145 x 175 mm      |
| Materialien  | verschiedene Kunstharze |
| Software     | PreForm                 |

### 3D-Drucker Formlabs Form3



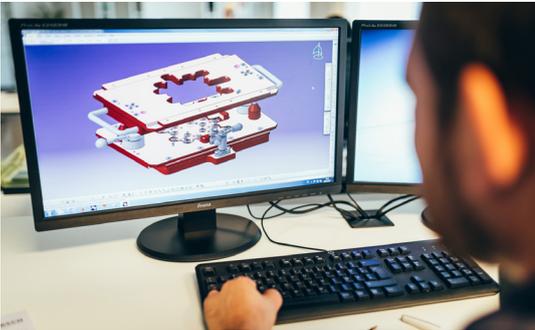
|              |   |
|--------------|---|
| Technologie  | Low Force Stereolithography (LFS) <sup>TM</sup> |
| Druckvolumen | 145 x 145 x 185 mm                              |
| Materialien  | verschiedene Kunstharze                         |
| Software     | PreForm   |

### 3D-Drucker Ultimaker S5 Pro

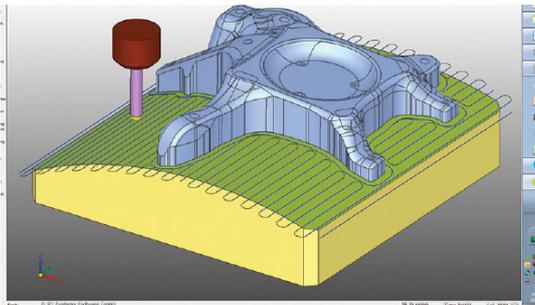


|                      |  |
|----------------------|--|
| Technologie          | Fused Deposition Modeling (FDM)  |
| Druckvolumen         | 330 x 240 x 300 mm   |
| Druckgeschwindigkeit | < 24 mm <sup>3</sup> /s  |
| Materialien          | PLA, Tough PLA, ABS, Nylon, CPE, CPE+, PC, PP, TPU 95A, PVA, Breakaway |
| Software             | Cura   |

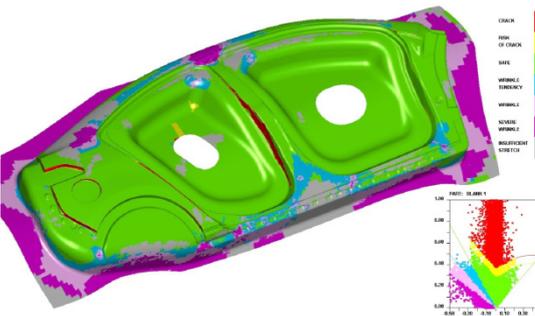
## Konstruktionssoftware Catia V5, 6 Arbeitsplätze



## CAD / CAM Cimatron, 1 Arbeitsplatz



## Simulationssoftware Dynaform, 1 Arbeitsplatz



## CAD QS - Software für EMPB nach VDA (Prüfstempel)

