

HERMLE C22 U



Verfahrweg	X 450 mm, Y 600 mm, Z 330 mm
Körper	Ø 450 mm / H 370 mm
Schwenkbereich	+/- 135°
Spindeldrehzahl	18.000 1/min
Max. Tischbelastung	300 kg
Steuerung	Heidenhain TNC 640

HERMLE C400

Simultane 5-Achsen-Bearbeitung



Verfahrweg	X 850 mm, Y 700 mm, Z 500 mm
Körper	Ø 650 mm / H 500 mm
Schwenkbereich	+ 91° / - 139°
Spindeldrehzahl	18.000 1 / min
Max. Tischbelastung	600 kg
Steuerung	Heidenhain TNC 640

HERMLE C400 + HS flex

Simultane 5-Achsen-Bearbeitung



Verfahrweg	X 850 mm, Y 700 mm, Z 500 mm
Körper	Ø 650 mm / H 500 mm
Schwenkbereich	+ 91° / - 139°
Spindeldrehzahl	18.000 1 / min
Max. Tischbelastung	600 kg
Steuerung	Heidenhain TNC 640
Handlingsystem	15 Paletten
Zusatzmagazin	38 + 50 Werkzeugplätze



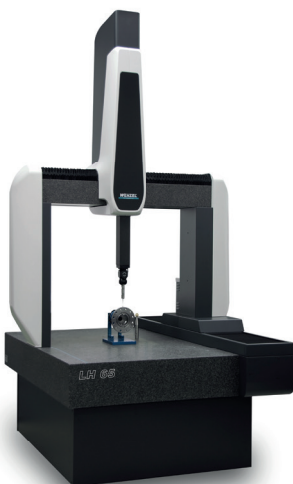
Mazak QT-Compact 200M

Max. DrehØ	340 mm
Drehlänge	500 mm
Spindeldrehzahl	5.000 U / min
Steuerung	Mazatrol SmoothC



Mazak Quick Turn 250MY

Max. DrehØ	380 mm
Drehlänge	1.000 mm
Spindeldrehzahl	4.000 U / min
Werkzeugrevolver	12 Werkzeugplätze (angetrieben)
Steuerung	Mazatrol SmoothG



WENZEL LH 65

3-Koordinaten-Messmaschine

Verfahrweg	X 650 mm, Y 750 mm, Z 500 mm
Messkopf	PH10M-Plus + SP25M Scansystem
Schwenkbereich	A-Achse: 0°-105° in 7,5° Schritte B-Achse: 0° bis ±180° in 7,5° Schritte
Messunsicherheit	PFTU, MPE (µm)= 1,2
Software	WM Quartis GEO



Säulenbohrmaschine Alzstar 40 / S

Gewindeschneiden	
Stahl E335 (St 60)	M 24m
Guss EN-GJL-200 (GG20)	M 30
Kurzspindel	MK 3
Spindelhub	120 mm
Ausladung	293 mm
Maschinentisch, nutzbare Auflage	514 x 360 mm
Abstand Spindel-Tisch min./max.	117 / 701 mm
Antrieb	Stufenlos
Motor	1500 / 3000 U / min
Leistung	145 / 1,9 kW
Spindeldrehzahl U/min	160 - 2250



Metallbandsäge BMBS 300 x 320 H-DG

Schnittbereich	90° / +45° / - 45° / -60°
Leistung	1,4 / 2,0 kW
Geschwindigkeitsstufen	2
Schnittgeschwindigkeit	35 / 70 m / min



Garant Digitales Höhenmessgerät HC1

Norm	Werksnorm
Kalibrierung	E2
Schnittstelle	RS232C-Schnittstelle; USB-Schnittstelle
Messtechnik	digital
Prüfprotokoll	Prüfprotokoll des Herstellers
Ablesung umschaltbar	mm / Inch

trotec SpeedMarker 1300

20W Faserlaser



Arbeitsbereich X Y Z	930mm x445mm x453mm
Arbeitsbereich Drechachse	360°
Softwaregesteuerte Achsen	X, Y, Z, A
Software	SpeedMark inkl. Datacode-Erstellung
Dateiformate:	DXF, PDF, JPEG, etc.

Beschriften von kubischen u. rotationssymmetrischen Bauteilen
 Gravieren u. Anlassen verschiedenster Metalle, Kunststoffe u.
 Folien

Kamerasystem zur Livevorschau der Beschriftung

GARANT Gleitschleifmaschine GMT35

Maximale Werkstückgrößen	580x150x150mm
--------------------------	---------------

Drehzahlbereich	1.500 bis 3.000
-----------------	-----------------

Trogvolumen	35l
-------------	-----

Schleifkörper	Keramik, Kunststoff, Porzellan
---------------	-----------------------------------

Möglichkeiten	Polieren, Entgraten 3D-Strukturen ausschleifen Reinigen Metall und Kunststoff bearbeiten Mehrere Werkstücke gleichzeitig Arbeitsraumtrennung für unterschiedliche Aufgaben
---------------	--



3D-Drucker Formlabs Form2



Technologie	Stereolithografie (SLA)
Druckvolumen	145 x 145 x 175 mm
Materialien	verschiedene Kunstharze
Software	PreForm

3D-Drucker Formlabs Form3



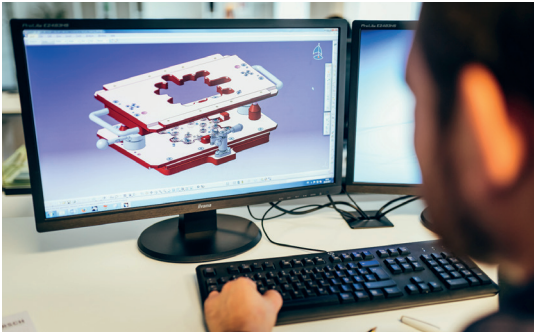
Technologie	Low Force Stereolithography (LFS) TM
Druckvolumen	145 x 145 x 185 mm
Materialien	verschiedene Kunstharze
Software	PreForm

3D-Drucker Ultimaker S5 Pro

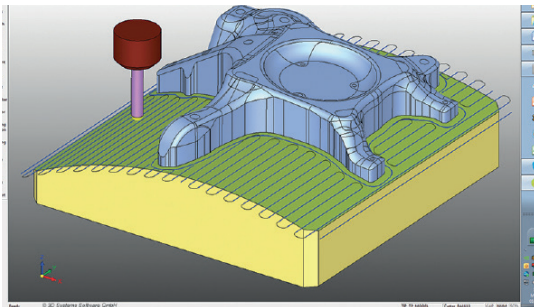


Technologie	Fused Deposition Modeling (FDM)
Druckvolumen	330 x 240 x 300 mm
Druckgeschwindigkeit	< 24 mm ³ /s
Materialien	PLA, Tough PLA, ABS, Nylon, CPE, CPE+, PC, PP, TPU 95A, PVA, Breakaway
Software	Cura

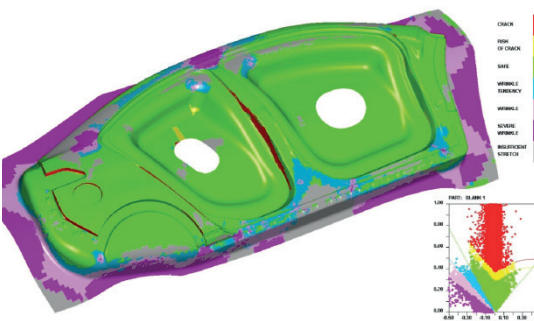
Konstruktionssoftware Catia V5, 6 Arbeitsplätze



CAD / CAM Cimatron, 1 Arbeitsplatz



Simulationssoftware Dynaform, 1 Arbeitsplatz



CAD QS - Software für EMPB nach VDA (Prüfstempel)

