

Maschinenliste

Prototypenbau



HERMLE C400

Simultane 5-Achsbearbeitung

Verfahrweg	X 850 mm, Y 700 mm, Z 500 mm
Körper	Ø 650 mm / H 500 mm
Schwenkbereich	+ 91° / - 139°
Spindeldrehzahl	18.000 1 / min
Max. Tischbelastung	600 kg
Steuerung	Heidenhain TNC 640



Mazak QT-Compact 200M L-SmoothC

Max. Drehdurchmesser	340 mm
Drehlänge	500 mm
Spindeldrehzahl	5.000 U / min
Steuerung	Mazatrol SmoothC



Kunzmann CNC Werkzeugfräsmaschine

Verfahrweg	X 600 mm, Y 400 mm, Z 400 mm
Schwenkbereich Vertikalfräskopf	+ 90° / - 90°
Spindeldrehzahl	5.000 1 / min
Max. Tischbelastung	300 kg
Steuerung	Heidenhain TNC 640

Säulenbohrmaschine Alzstar 40 / S



Gewindeschneiden	
Stahl E335 (St 60)	M 24m
Guss EN-GJL-200 (GG20)	M 30
Kurzspindel	MK 3
Spindelhub	120 mm
Ausladung	293 mm
Maschinentisch, nutzbare Auflage	514 x 360 mm
Abstand Spindel-Tisch min./max.	117 / 701 mm
Antrieb	Stufenlos
Motor	1500 / 3000 U / min
Leistung	145 / 1,9 kW
Spindeldrehzahl U/min	160 - 2250



Metallbandsäge BMBS 300 x 320 H-DG

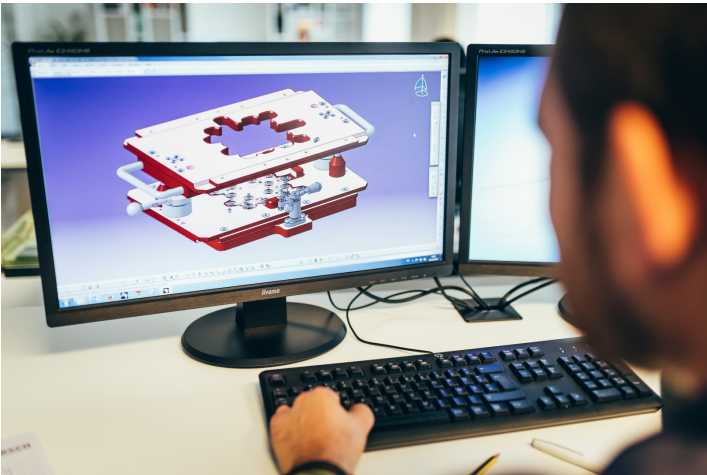
Schnittbereich	90° / +45° / - 45° / -60°
Leistung	1,4 / 2,0 kW
Geschwindigkeitsstufen	2
Schnittgeschwindigkeit	35 / 70 m / min



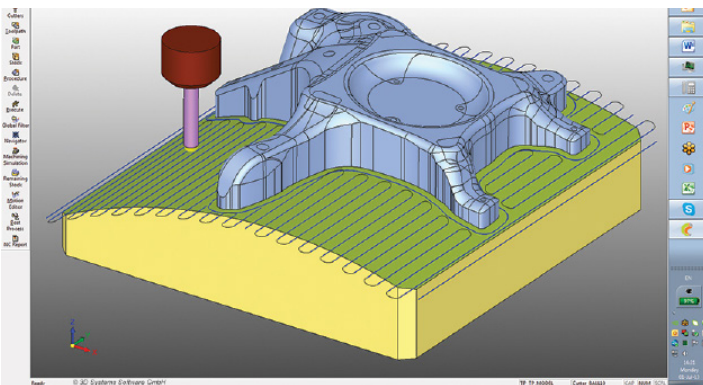
Garant Digitales Höhenmessgerät HC1

Norm	Werksnorm
Kalibrierung	E2
Schnittstelle	RS232C-Schnittstelle; USB-Schnittstelle
Messtechnik	digital
Prüfprotokoll	Prüfprotokoll des Herstellers
Ableseung umschaltbar	mm / Inch

Konstruktionssoftware Catia V5, 3 Arbeitsplätze



CAD / CAM Cimatron, 1 Arbeitsplatz



Simulationssoftware Dynaform, 1 Arbeitsplatz

