


HERMLE C22 U

Simultane 5-Achsen-Bearbeitung

Verfahrweg	X 450 mm, Y 600 mm, Z 330 mm
Körper	Ø 450 mm / H 370 mm
Schwenkbereich	+/- 135°
Spindeldrehzahl	18.000 1/min
Max. Tischbelastung	300 kg
Steuerung	Heidenhain TNC 640


HERMLE C400

Anzahl: 2

Simultane 5-Achsen-Bearbeitung

Verfahrweg	X 850 mm, Y 700 mm, Z 500 mm
Körper	Ø 650 mm / H 500 mm
Schwenkbereich	+ 91° / - 139°
Spindeldrehzahl	18.000 1/min
Max. Tischbelastung	600 kg
Steuerung	Heidenhain TNC 640


HERMLE C400 + HS flex

Simultane 5-Achsen-Bearbeitung

Verfahrweg	X 850 mm, Y 700 mm, Z 500 mm
Körper	Ø 650 mm / H 500 mm
Schwenkbereich	+ 91° / - 139°
Spindeldrehzahl	18.000 1/min
Max. Tischbelastung	600 kg
Steuerung	Heidenhain TNC 640
Handlingsystem	15 Paletten
Zusatzmagazin	38 + 50 Werkzeugplätze


HERMLE C650 + HS flex heavy

Simultane 5-Achsen-Bearbeitung

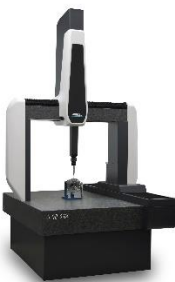
Verfahrweg	X 1050 mm, Y 900 mm, Z 600 mm
Körper	Ø 900 / H 600 mm
Schwenkbereich	+/- 115°
Spindeldrehzahl	20.000 1/min
Max. Tischbelastung	1500kg
Steuerung	Heidenhain TNC 640
Handlingsystem	12 Paletten


Mazak QT-Compact 200M

Max. DrehØ	340 mm
Drehlänge	500 mm
Spindeldrehzahl	5.000 1/min
Werkzeugrevolver	12 Werkzeugplätze (angetrieben)
Steuerung	Mazatrol SmoothC


Mazak Quick Turn 250MY

Max. DrehØ	380 mm
Drehlänge	1.000 mm
Spindeldrehzahl	4.000 1/min
Werkzeugrevolver	12 Werkzeugplätze (angetrieben)
Steuerung	Mazatrol SmoothG


WENZEL LH 65

3-Koordinaten-Messmaschine

Verfahrweg	X 650 mm, Y 750 mm, Z 500 mm
Messkopf	PH10M-Plus + SP25M Scansystem
Schwenkbereich	A-Achse: 0°-105° in 7,5° Schritte B-Achse: 0° bis ±180° in 7,5° Schritte
Messunsicherheit	PFTU, MPE (µm) = 1,2
Software	WM Quartis GEO

Säulenbohrmaschine Alzstar 40/S

Gewindeschneiden



Stahl E335 (St 60)	M 24m
Guss EN-GJL-200 (GG20)	M 30
Kurzspindel	MK 3
Spindelhub	120 mm
Ausladung	293 mm
Maschinentisch, nutzbare Auflage	514 x 360 mm
Abstand Spindel-Tisch min./max.	117 / 701 mm
Antrieb	Stufenlos
Motor	1500 / 3000 U / min
Leistung	145 / 1,9 kW
Spindeldrehzahl U/min	160 - 2250


Metallbandsäge BMBS 300 x 320 H-DG

Schnittbereich	90° / +45° / - 45° / -60°
Leistung	1,4 / 2,0 kW
Geschwindigkeitsstufen	2
Schnittgeschwindigkeit	35 / 70 m / min


Garant Digitales Höhenmessgerät HC1

Norm	Werksnorm
Kalibrierung	E2
Schnittstelle	RS232C-Schnittstelle; USB-Schnittstelle
Messtechnik	digital
Prüfprotokoll	Prüfprotokoll des Herstellers
Ablesung umschaltbar	mm/Inch

trotec SpeedMarker 1300

20 W Faserlaser



Arbeitsbereich X Y Z 930 mm x 445 mm x 453 mm

Arbeitsbereich 360°

Drehachse

Softwaregesteuerte X, Y, Z, A

Achsen

 Software SpeedMark |
inkl. Datacode-Erstellung

Dateiformate: DXF, PDF, JPEG, etc.

Beschriften von kubischen u. rotationssymmetrischen Bauteilen

Gravieren u. Anlassen verschiedenster Metalle, Kunststoffe u. Folien

Kamerasystem zur Livevorschau der Beschriftung

GARANT Gleitschleifmaschine GMT35


Max. Werkstückgrößen 580 mm x 150 mm x 150 mm

Drehzahlbereich 1.500 bis 3.000

Trogvolumen 35 l

Schleifkörper Keramik, Kunststoff, Porzellan

Möglichkeiten Polieren, Entgraten, 3D-Strukturen ausschleifen, Reinigen, Metall und Kunststoff bearbeiten, mehrere Werkstücke gleichzeitig Arbeitsraumtrennung für unterschiedliche Aufgaben


3D-Drucker Formlabs Form2

Technologie	Stereolithografie (SLA)
Druckvolumen	145 mm x 145 mm x 175 mm
Materialien	verschiedene Kunstharze
Software	PreForm


3D-Drucker Formlabs Form3

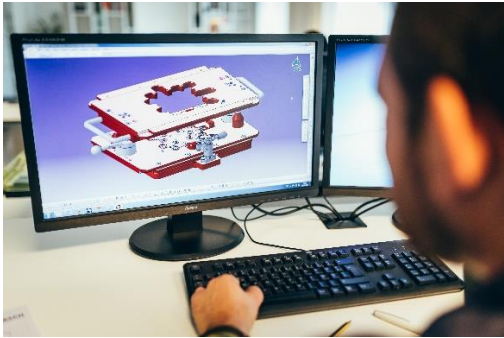
Technologie	Low Force Stereolithography (LFS) [™]
Druckvolumen	145 mm x 145 mm x 185 mm
Materialien	verschiedene Kunstharze
Software	PreForm


3D-Drucker Ultimaker S5 Pro

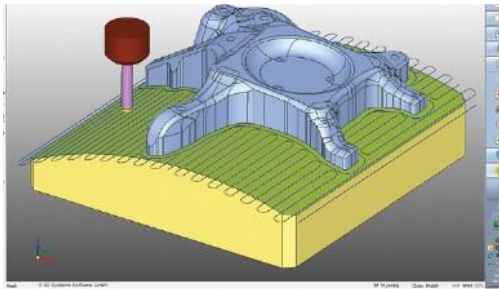
Technologie	Fused Deposition Modeling (FDM)
Druckvolumen	330 mm x 240 mm x 300 mm
Druckgeschwindigkeit	< 24 mm ³ /s
Materialien	PLA, Tough PLA, ABS, Nylon, CPE, CPE+, PC, PP, TPU 95A, PVA, Breakaway

	Formblatt	Gültig ab: 25.10.2023
	Maschinenliste	FB_7.1.3.6

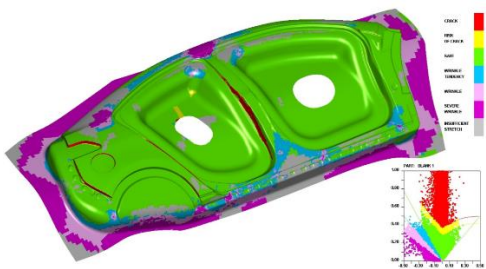
Konstruktionssoftware Catia V5, 6 Arbeitsplätze



CAD / CAM Cimatron, 2 Arbeitsplätze



Simulationssoftware Dynaform, 1 Arbeitsplatz



CAD QS - Software für EMPB nach VDA (Prüfstempel)

